

⑨ 日本国特許庁(JP)

⑩ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭60-141953

⑪ Int. Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

⑬ 公開 昭和60年(1985)9月20日

B 22 D 17/22
B 22 C 9/06
B 29 C 45/26

8414-4E
7139-4E
8117-4F

審査請求 未請求 (全1頁)

⑭ 考案の名称 射出成形用金型

⑮ 実 願 昭59-24674

⑯ 出 願 昭59(1984)2月24日

⑰ 考 案 者 檀 浦 貞 行 宇部市大字小串字沖の山1980番地 宇部興産株式会社宇部
鉄工所内

⑱ 出 願 人 宇部興産株式会社 宇部市西本町1丁目12番32号

⑲ 実用新案登録請求の範囲

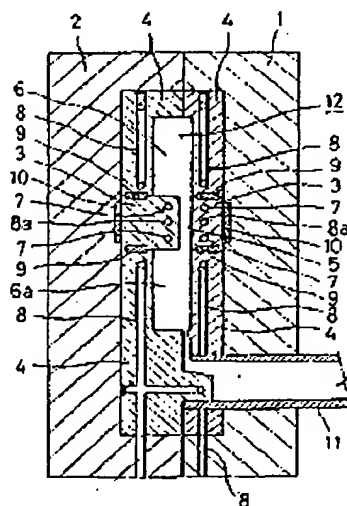
- (1) 金型キャビティの製品薄肉部と製品厚肉部の回りの拾型内部に、部分的に温度制御しうる入れ子を設け、入れ子の分割面に断熱材を配した射出成形用金型
- (2) 製品薄肉部の回りの入れ子内に、加熱と冷却の両方を行える部分を設け、製品厚肉部の回りの入れ子内に冷却通路を設けた実用新案登録請求の範囲第1項記載の射出成形用金型。

図面の簡単な説明

図面は本考案の1実施例を示すもので、第1図は縦断面図、第2図は金型表面の温度分布状態を示す説明図である。

1、2…ホールディングダイ、3、4…入れ子、5…製品薄肉部、6…製品厚肉部、7…熱媒通路、8…冷却水通路、9、10…断熱材、12…キャビティ。

第1図



第2図

